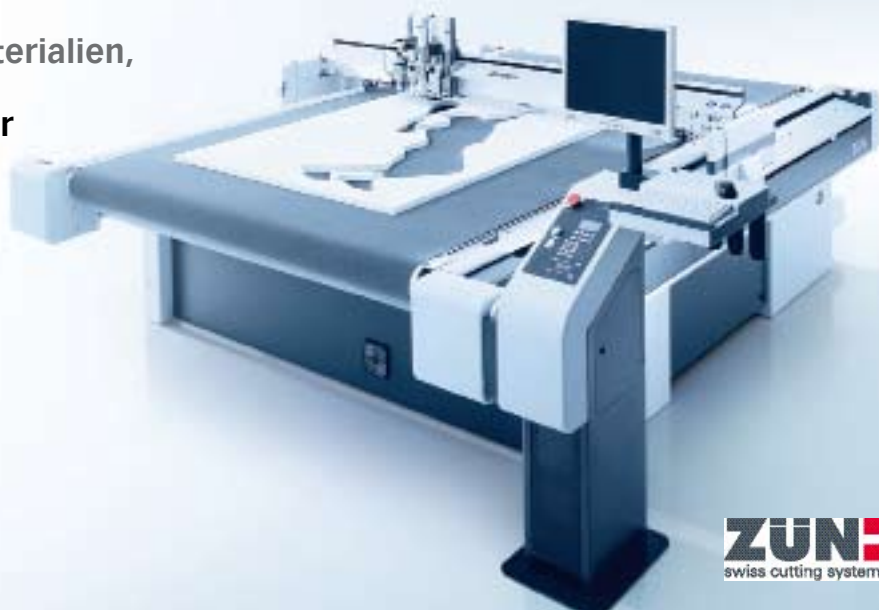


Werkzeuge, Materialien, Anwendungen.

G3 Digital Cutter

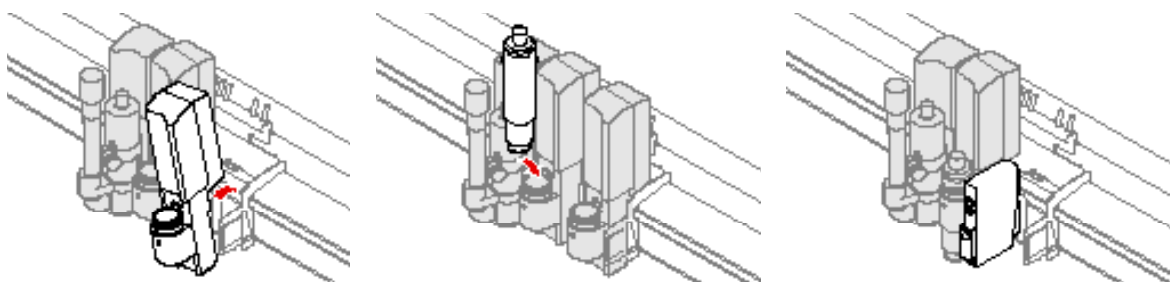


Hochleistungscutter für maximale Produktivität.



Ein Cutter, viele Werkzeuge, dutzende Materialien, hunderte Anwendungen.

Kein Maschinenkonzept ist so vielseitig und zukunftssicher wie das modulare Cutterkonzept von G3. Die G3 Cutter von Zünd sind optimal auf den 24/7 Einsatz ausgerichtet. Sie bilden eine am Markt einzigartige Kombination aus robuster Bauweise und höchster Präzision. Uneingeschränkter Zugang von allen Seiten sorgt für eine zeitsparende Bedienung. Sämtliche sicherheitsrelevanten Ausstattungen sind bei Zünd G3 standard.



Alle hier abgebildeten Schneid- und Rillwerkzeuge können in das Universalmodul eingesetzt werden. Die optionale ICC-Kamera ist mit allen Werkzeugen und Modulen frei kombinierbar. Bis zu drei Universalmodule können gleichzeitig zum Einsatz kommen. Die Material- und Anwendungsbeispiele stellen eine kleine Auswahl fast unbegrenzter Möglichkeiten dar.

Schneidwerkzeug universal



Zum perfekten Durchschneiden von Materialien bis ca. 3 mm Dicke. Der gefederte Gleitschuh ermöglicht das Ausschneiden von filigranen Details. Optional ist ein fixer Gleitschuh erhältlich, der eine definierte Schneidtiefe (z.B. für Lackier- und Drucktücher) garantiert. Mit dem Z46 Messer kann die maximale Geschwindigkeit erreicht werden.



Magnetfolie



Polypropylen

Dicke Plastikfolien, PE-, PET-Folien und vieles andere mehr.



Karton

Zum Beispiel Kartonplatten, Fotopapier, Kroma-Pappe, Plakatkarton, Holzpappe, Finnapppe, Spiegelkarton, Studiokarton.



Hohlkammerplatten

Plastifiziertes Wabenmaterial, Coreplast, Akyprint und andere Hohlkammerplatten.



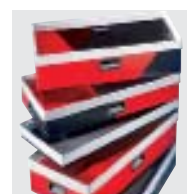
Folienmagnete



Verpackung



Verpackung



Hohlkammerbox

Schneidwerkzeug kiss-cut



Der variabel einstellbare Messerdruck ermöglicht das kiss-cutting (anschnitten von Folien ohne Durchtrennung des Trägermaterials) von allen gängigen Folienmaterialien bis 3 mm Dicke mit maximaler Geschwindigkeit. Optional ist ein fixer Gleitschuh erhältlich, der eine definierte Schneidtiefe (z.B. für Reflektierfolien) garantiert.



Dekorfolien

Klebefolien, transluzente Folien, Tastaturfolien und mehr.



Maskierfolien

Ablebefolien, Airbrushfolien, Sandstrahlfolien, Plotfolien, Maskierfilme stellen nur einige Beispiele dar.



Reflektierfolien

Unter anderem Schilderfolien, Einsatzfahrzeugfolien, Warnfolien.



Lochfolie

Zum Beispiel See-Through-Folien.



Beklebte Rundschilder



Sandstrahlfolien



Verkehrsschilder



Kfz-Beschriftungen

Schneidwerkzeug oszillierend (elektrisch angetrieben)



Ideal zum Schneiden von weichen und mittelharten Werkstoffen bis 28 mm Materialdicke. Das Schneidwerkzeug gibt es mit 0,5 mm oder 1,0 mm Hub. Für Materialien bis ca. 3 mm ist der 0,5 mm Hub geeignet, da mit maximaler Geschwindigkeit geschnitten werden kann. Bei dickeren Materialien wird der 1,0 mm Hub empfohlen.



Leichtschaum

Unter anderem Kromaplast, Foamboard, Gummi, Filz, Egalfix, Kapa.



Wellpappe

1-wellige Wellpappe, Karton, Vollpappe und ähnliche Pappmaterialien.



Leder

Zum Beispiel Oberleder, Schuhleder, Sohlenmaterial, Kunstleder.

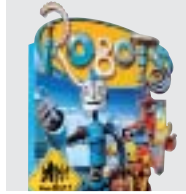


Filz

Filze, Filiese und alle ähnlichen Materialien.



3D-Beschilderungen



POP-Displays



Schuhe



Taschen

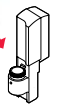
Headquarter
Zünd Systemtechnik AG
 Industriestrasse 8
 CH-9450 Altstätten
 T +41 71 757 81 00
 F +41 71 757 81 11
 info@zund.com
 www.zund.com



Schneidwerkzeug oszillierend (pneumatisch angetrieben)



Im Unterschied zum elektrisch angetriebenen Schneidwerkzeug ist das pneumatisch angetriebene Schneidwerkzeug für harte, zähe und dicke Materialien. Durch die Verwendung von Luftdruck ist dieses kraftvolle und leistungsstarke Schneidwerkzeug ideal für dichtere und feste Materialien bis 50 mm Dicke.



Sandwichpappe
X-Board, Re-Board, Pappwabenplatten, Honeycomb, Hohlkammerplatten.



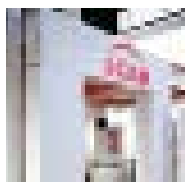
Schaumstoff
Styropor, Polyurethan, Polystyrolschaum und ähnliche Schaumstoffe.



Wellpappe
3-fach Wellpappe und andere dicke Kartonagen.



Gummi
Silikon, Naturkautschuk, Vollgummi, Latexfolie, Moosgummi, Schwammgummi, Filz.



Messe- und Ausstellungsbau



Innenverpackungen



Kartonagen

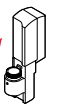


Stanzformgummi

Schneidwerkzeug rotierend



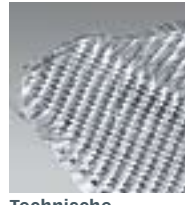
Zum Schneiden von faserigen und luftdurchlässigen Materialien, aber auch neuartige Materialien wie technische Textilien und Composite-Materialien. Mit dem rotierenden Messer ist ein sauberes Schneiden bei höchster Geschwindigkeit möglich.



Mesh
Textile Transparente, Stoffbanner, Netzvinyl und weitere Maschen-Materialien.



Textilien
PVC-Bannermaterial, gummierte Textilien, Elasthan.



Technische Textilien
Uni- und bidirektionale Kohlefasern, Kevlar, Carbon, Composite-Materialien, Trockengewebe.



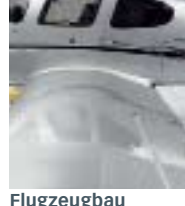
Ballonseide
Zum Beispiel beschichtete und gummierte Fasern, Synthetik, Regenmantelstoff.



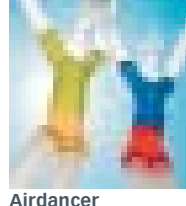
Gebäudeverhüllung



Beachflaggen



Flugzeugbau

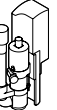


Airdancer

1 kW Fräse



Herausragende Geschwindigkeit, Produktivität und Vielseitigkeit zeichnet die 1 kW Fräse aus. Sie ist Bestandteil des Fräsmoduls und zum Fräsen von starren und harten Materialien bis zu einer Stärke von 26 mm geeignet. Weiche Materialien können bis zu einer Dicke von 50 mm bearbeitet werden. Materialien bis 5 mm Dicke werden weit schneller als mit herkömmlichen CNC-Fräsen gefräst.



Hartschaum
Unter anderem Gatorfoam, Forex, Foam-X PU, PVC, Polystyrolplatten, Foamboard, PUR, Simona.



Acryl
Plexiglas, Makrolon, Polycarbonat, Kunststoffplatten, thermoplastische Kunststoffe, Repsol.



Verbundmaterial
Dibond, Aluverbundplatten, Alucore, Alucobond, HyLite, Reynobond, Corapan, RightBond und viele verwandte Materialien.



Holz
MDF-Platten, Pressspanplatten, Sperrholz, Faserplatten, Furnier, Holzwerkstoffe.



3D-Displays



Acrylmöbel



Werbe- und Ankündigungstafeln

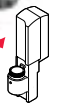


Tischplatten

Schneidwerkzeug V-cut



Was früher unmöglich erschien, ist schon bald Alltag: die Herstellung von 3D-Konstruktionen mit dem Schneidwerkzeug V-cut. Mit diesem einzigartigen Werkzeug können starre Materialien mit 15°, 22.5°, 30° und 45° Schrägschnitten optimal bearbeitet werden. Je nach Materialdicke kann bis zu 16 mm Dicke verarbeitet werden.



Sandwichpappe
X-Board, Re-Board, Pappwabenplatten, Honeycomb und anderes mehr.



Leichtschaum
Zum Beispiel Kapaplast, Maxx-board, Kapamount, Kapabond, Foam-X, Foamboard, Egafix.



X-Board

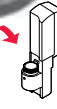


Broschürensteller

Rillwerkzeug Typ 1



Das Rillwerkzeug Typ 1 wurde speziell für die Verarbeitung von mehrschichtigen Wellpappen und Kunststoffmaterialien bis 7 mm Dicke entwickelt. Abhängig von der Materialqualität ermöglicht der grosse Durchmesser des Rillrads eine gute Rillqualität ohne Durchbrechen der Deckschicht.



Wellpappe
2-fach Wellpappe, mittelschwere Kartonagen.



Hohlkammerplatten
Coreplast, Akryprint, plastifizierte Materialien.



Wellpappenbox

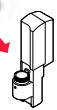


Coreplastbox

Rillwerkzeug Typ 2



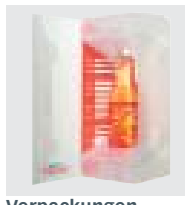
Für das Rillen von Papier-, Karton-, Polypropylen- und PVC-Materialien werden verschiedene Rillräder mit unterschiedlichen Rillbreiten und Durchmessern benötigt. Eine grosse Palette von unterschiedlichen Rillrädern kann in das Rillwerkzeug Typ 2 eingesetzt werden. Dadurch ist eine perfekte Rillqualität für die gängigsten Materialien gewährleistet.



Polypropylen
Weiche Kunststoffe, dicke Folien, Thermoplaste und ähnliche Werkstoffe.



Vollkarton
Dickes Papier, Vollpappe, Kromapappe, Studiokarton, Holzpappe, Finnapppe.



Verpackungen



Dispenser